

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "ВНИИР-Прогресс"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																	
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
	Администрация																				
21	Рабочее место заместителя финансового директора; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
22	Рабочее место заместителя технического директора по подготовке и сопровождению производства; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	-	
23	Рабочее место заместителя технического директора; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	-	
24	Рабочее место моториста-рулевого; Катер Velvette 29 гос. номер AA2009 RUS21; напряженность трудового процесса	1	-	0.4	-	-	1.2	-	-	1.2	1.2	-	-	-	-	-	7.2	-	-	-	
	Участок монтажа и сборки изделий																				
25	Рабочее место заместителя начальника участка; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	
	Группа сборки участок монтажа и сборки изделий																				
26A	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Тяжесть трудового процесса; пневмоклепочная машина инв. №2771; система искусственного освещения	1	26-1A	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
27A	Рабочее место слесаря механосбороч-	1	27-1A; 27-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	
																	8	-	-	-	

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	ных работ; Тяжесть трудового процесса; система искусственного освещения		2А; 27-3А; 27-4А; 27-5А; 27-6А; 27-7А; 27-8А; 27-9А; 27-10А; 27-11А; 27-12А; 27-13А; 27-14А; 27-15А; 27-16А; 27-17А																	
	Лаборатория испытаний (группа общих испытаний)																			
28А	Рабочее место ведущего инженера; Система искусственного освещения	1	28-1А; 28-2А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
29А	Рабочее место инженера по наладке и испытаниям; Система искусственного освещения	1	29-1А; 29-2А; 29-3А; 29-4А; 29-5А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
30А	Рабочее место инженера-контролера; Система искусственного освещения	1	30-1А; 30-2А; 30-3А; 30-4А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
	Сборочный цех																			
31	Рабочее место начальника цеха; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
32А	Рабочее место мастера; Система искусственного освещения	1	32-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
	<i>Участок лазерной маркировки</i>																			
33	Рабочее место слесаря-сборщика; Тя-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																		
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы															тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда					
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
38	Рабочее место инженера по наладке и испытаниям; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-			
	<i>Участок регулировки и наладки</i>																					
39А	Рабочее место инженера по наладке и испытаниям; Система искусственного освещения	1	39-1А; 39-2А; 39-3А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-			
	<i>Участок испытаний</i>																					
40А	Рабочее место техника по наладке и испытаниям; Система искусственного освещения	1	40-1А; 40-2А; 40-3А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-			
	<i>Участок промывки плат</i>																					
41	Рабочее место слесаря-сборщика радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Тяжесть трудового процесса; система искусственного освещения	1	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	8	-			
42	Рабочее место слесаря-сборщика; Тяжесть трудового процесса; система искусственного освещения	1	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	8	-			
	<i>Планово-диспетчерское бюро</i>																					
43	Рабочее место заведующего складом; Тяжесть трудового процесса; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	8	-			
44	Рабочее место укладчика-упаковщика; Тяжесть трудового процесса; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.6	8	-			
45	Рабочее место упаковщика-грузчика; Тяжесть трудового процесса; система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.6	8	-			
46	Рабочее место комплектовщика; Тяжесть трудового процесса; система ис-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.6	8	-			

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	кусственного освещения																			
47А	Рабочее место менеджера (по планированию); Система искусственного освещения	1	47-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
	Отдел технического контроля и качества																			
48А	Рабочее место инженера-технолога; Система искусственного освещения	1	48-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
	Отдел навигации и связи																			
49	Рабочее место начальника отдела; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
50	Рабочее место заместителя начальника отдела; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
51А	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения	1	51-1А; 51-2А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
52А	Рабочее место научного сотрудника; Система искусственного освещения	1	52-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
	Лаборатория испытаний аппаратуры навигации и связи																7.2	-	-	
53А	Рабочее место инженера по наладке и испытаниям; Система искусственного освещения	1	53-1А; 53-2А; 53-3А; 53-4А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
	Лаборатория натуральных испытаний, лаборатория "Сфера"																			
54	Рабочее место инженера по наладке и испытаниям; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.2	-	-	
	Производственно-диспетчерский отдел																			
27.2016/	Рабочее место укладчика-упаковщика;	1	-	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.6	8	-	

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																		
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы															тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
144	Тяжесть трудового процесса; система искусственного освещения																					
55A	Рабочее место укладчика-упаковщика; Тяжесть трудового процесса; система искусственного освещения	1	55-1A	0.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.6	8	-		

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Исполнительный директор

(должность)

(подпись)

Лахтиков Игорь Дмитриевич

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Первый заместитель генерального директора - технический директор

(должность)

(подпись)

Леонтьев Александр Николаевич

(Ф.И.О.)

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Ермолина Халима Габдулхаевна

(Ф.И.О.)

(дата)

26.04.2023

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт испытательного лабораторного центра

(должность)

(подпись)

Потапова Наталия Олеговна

(Ф.И.О.)

26.04.2023

(дата)